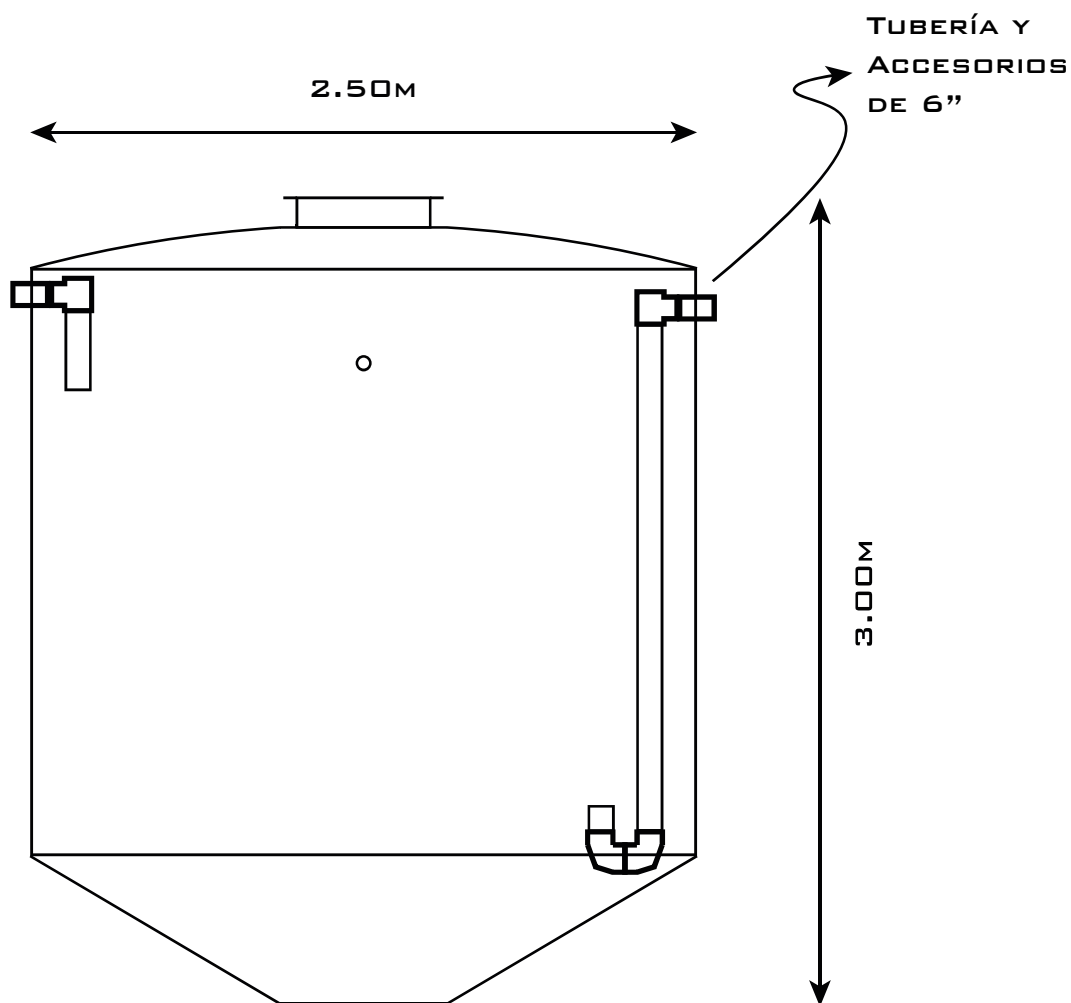




BIODIGESTOR 10000 LITROS ARTIFEX





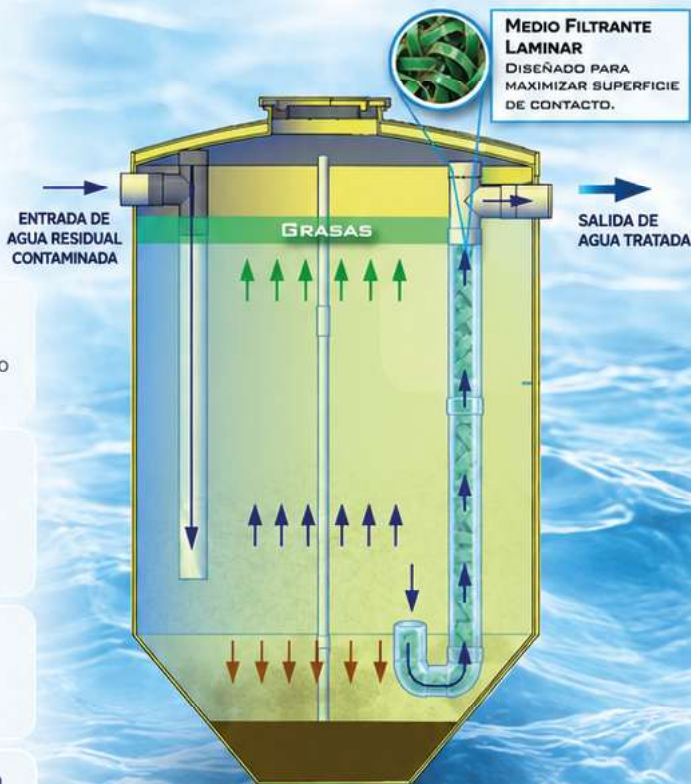
Ventajas de un biodigestor de fibra de vidrio ARTIFEX®

Más que un tanque: una solución estructuralmente robusta, reparable, configurable y diseñada para las condiciones reales de cada proyecto.

Un biodigestor debe cumplir una función mucho más exigente que simplemente almacenar aguas residuales. Debe trabajar enterrado durante años, soportar esfuerzos del terreno, permanecer en contacto continuo con aguas residuales, grasas, lodos y gases, y conservar su geometría para que los procesos de sedimentación, digestión y filtración funcionen correctamente.

¿Por qué elegir PRFV frente a un tanque rotomoldeado?

- 1 Mayor rigidez estructural**
Soporta mejor las exigencias del terreno, rellenos y variaciones del nivel freático, reduciendo deformaciones que puedan afectar conexiones y componentes internos.
- 2 Fabricación adaptada a cada proyecto**
Permite diseñar diámetros, alturas, espesores, divisiones internas, entradas, salidas y sistemas de filtración de acuerdo con el caudal y las necesidades específicas del proyecto.
- 3 Mayor facilidad para incorporar componentes internos**
Integra con mayor libertad zonas de sedimentación, conducción hidráulica, extracción de lodos y medios filtrantes anaerobios.
- 4 Excelente resistencia a la corrosión**
No se oxida y ofrece muy buen desempeño frente a las condiciones habituales de las aguas residuales.
- 5 Reparabilidad y posibilidad de modificación**
Puede repararse mediante laminación y permite agregar posteriormente conexiones, refuerzos, registros o modificaciones puntuales.
- 6 Alta relación resistencia-peso**
Ofrece una estructura robusta con un peso menor que materiales tradicionales como concreto o acero, facilitando transporte e instalación.
- 7 Mejor aprovechamiento en sistemas de mayor capacidad**
A medida que aumentan el volumen y la complejidad del sistema, la fibra de vidrio ofrece mayor flexibilidad para fabricar equipos especiales.



¿Cómo funciona el biodigestor ARTIFEX®?

El agua residual ingresa al tanque. Los sólidos sedimentables se acumulan en la zona inferior y el agua con sólidos remanentes atraviesa el medio filtrante, donde la biomasa anaerobia contribuye a degradar la materia orgánica. Finalmente, el efluente continúa hacia su disposición o tratamiento posterior, mientras los lodos acumulados pueden extraerse periódicamente.



Ideal para proyectos comerciales, industriales y desarrollos que buscan durabilidad, desempeño y confiabilidad.



COMERCIAL



INDUSTRIAL



DESARROLLOS

ARTIFEX® | Soluciones en tratamiento de aguas residuales fabricadas para las condiciones reales de cada proyecto.

f Artifex Guatemala
@artifexguatemala
(+502) 5824 - 5767

¿Cómo funciona una Tanque Biodigestor ARTIFEX®?

1

EL AGUA RESIDUAL CONTAMINADA INGRESA AL BIODIGESTOR ARTIFEX®.

2

POR DIFERENCIA DE DENSIDAD LOS LODOS SON DECANTADOS AL CONO INFERIOR, DEJANDO EL AGUA Y SOLIDOS EN SUSPENSIÓN ARRIBA.

3

EL AGUA Y SOLIDOS EN SUSPENSIÓN RESTANTES PASAN POR EL MEDIO FILTRANTE, DONDE LAS BACTERIAS DEGRADAN LOS RESIDUOS CONTAMINANTES Y EL AGUA QUEDA CON NIVELES DE DBO5 Y DQO5 MANEJABLES PARA SU DEPURACIÓN FINAL EN LA NATURALEZA.

MEDIO FILTRANTE LAMINAR

DISEÑADO PARA MAXIMIZAR SUPERFICIE DE CONTACTO.

4

LUEGO DE SER DEPURADA EL AGUA PUEDE SER REUTILIZADA PARA RIEGO SUBTERRÁNEO, O ENVIADA A LOS DRENAJES MUNICIPALES ACONDICIONADOS PARA RECIBIRLA.

5

PERIÓDICAMENTE SE EXTRAEN LOS LODOS, POR MEDIO DE LA VÁLVULA DE EXTRACCIÓN DE LODOS QUE EXPULSA EL LODO SIN NECESIDAD DE BOMBAS. EL LODO INODORO EXPULSADO SE DESHIDRATA Y SE CONVIERTE EN UNA FINA CAPA DE POLVO SIN BACTERIAS NI OLOR Y SE PUEDE REUTILIZAR COMO ABONO DE JARDÍN.



ARTIFEX

El agua limpia es salud y desarrollo para los pueblos.



Artifex Guatemala



@artifexguatemala



(+502) 5824 - 5767